

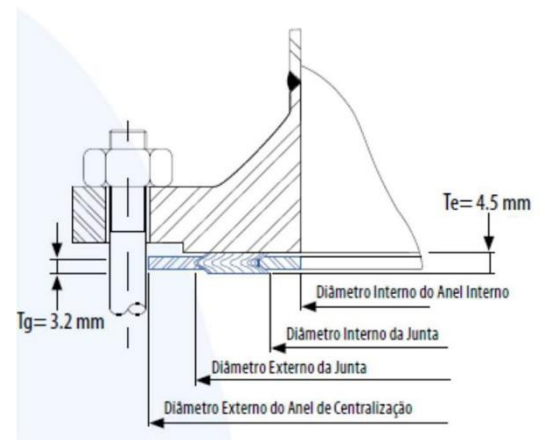
Juntas Steelflex[®] 711, 711M, 713, 713M e 714

FITA METÁLICA	
Material	Identificação*
AISI-304 / AISI-304L	Amarelo
AISI-316 / AISI-316L	Verde
AISI-321	Azul Turquesa
AISI-347	Azul Mediterrâneo
Aço carbono	Prata
Inconel [®]	Ouro
Monel	Laranja
Níquel	Vermelho

ENCHIMENTO	
Material	Identificação*
PTFE	Branco
Grafite	Cinza
Mica	Azul Claro
Grafite HT	Preto

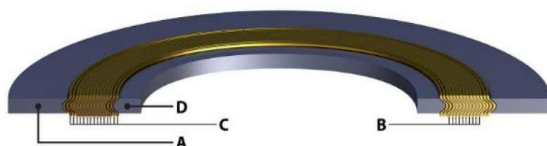
*cores identificadas no anel de centralização.

Tipo 713 - s/anel interno.
 Tipo 713M - c/anel interno.



DIMENSIONAL DE JUNTAS PADRAO ASME B16.20 - Milímetros

Diâmetro Nominal	Diâmetro Externo da Junta		Diâmetro Interno da Junta						Diâmetro Externo do Anel de Centralização						Diâmetro Interno do Anel Interno									
	150	900	150	300	400	600	900	1500	2500	150	300	400	600	900	1500	2500	150	300	400	600	900	1500	2500	
1/2	32	190	19	19	19	19	19	19	19	48	54	54	54	54	54	54	64	70	14	14	14	14	14	14
3/4	40	225	25	25	25	25	25	25	25	57	67	67	67	67	67	67	70	76	21	21	21	21	21	21
1	48	270	32	32	32	32	32	32	32	67	73	73	73	73	73	73	80	86	27	27	27	27	27	27
1 1/4	60	345	48	48	use 600 psi	48	use 1500 psi	40	40	76	83	use 600 psi	83	use 1500 psi	89	105	38	38	use 600 psi	38	use 1500 psi	33	33	33
1 1/2	70	405	54	54	54	54	54	54	54	86	95	95	95	95	95	95	99	118	44	44	44	44	44	44
2	86	490	70	70	70	70	70	70	70	105	111	111	111	111	111	111	143	146	56	56	56	56	56	56
2 1/2	99	570	83	83	83	83	83	83	83	124	130	130	130	130	130	130	165	168	67	67	67	67	67	67
3	121	675	102	102	102	102	95	92	92	137	149	149	149	168	175	197	81	81	81	81	81	81	81	79
4	149	810	127	127	121	121	121	118	118	175	181	178	194	207	210	235	106	106	106	106	106	106	106	106
5	178	945	156	156	148	148	148	143	143	197	216	213	241	248	254	279	132	132	132	132	132	132	132	132
6	210	1080	183	183	175	175	175	171	171	222	251	248	267	289	283	318	157	157	157	157	157	157	157	157
8	264	1380	233	233	226	226	222	216	216	279	308	305	321	359	353	387	216	216	210	210	197	197	197	197
10	318	1665	287	287	275	275	276	267	270	340	362	359	400	435	435	476	268	268	260	260	246	246	246	246
12	375	1950	340	340	327	327	324	324	318	410	422	419	457	499	521	549	318	318	318	318	292	292	292	292
14	406	2142	372	372	362	362	356	362	356	451	486	483	492	521	578	349	349	349	349	349	321	321	321	321
16	464	2430	422	422	413	413	413	406	406	514	540	537	565	575	641	400	400	400	400	400	375	368	368	368
18	527	2715	475	475	470	470	464	464	464	549	597	594	613	638	705	449	449	449	449	449	425	425	425	425
20	578	3000	526	526	521	521	521	514	514	607	654	648	683	699	756	500	500	500	500	500	483	476	476	476
24	686	3600	629	629	629	629	629	616	616	718	775	768	791	838	902	603	603	603	603	603	591	578	578	578



A= Anel de Centralização
 B= Enchimento
 C= Espiral Metálica
 D= Anel Interno

Estilos construtivos de Juntas Steelflex[®]

711

Juntas aplicadas em flanges macho/fêmea, lingueta e encaixe de tubulações, castelos de válvulas e ou equipamentos. No caso de trocadores de calor utilizar a junta 711T com Travessa.



711M

Mesmas aplicações da 911M, porém possui anel interno que lhe confere maior resistência em situações com vácuo, altas pressões e temperaturas. Pode evitar também o acúmulo de fluido nos flanges diminuindo riscos de corrosão, evita flambagem das espirais e minimiza turbulências.



713

Recomendadas para flanges com ressalto, liso ou sobreposto, estilo mais utilizado na indústria em geral devido à sua versatilidade de aplicação, frente ao baixo custo.



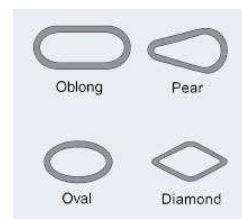
713M

Estilo similar ao 713, porém possuem anel interno, ideal para altas pressões, temperaturas elevadas e vácuo. Reduz o acúmulo de fluido nos flanges, turbulências e flambagem. Para enchimento em PTFE recomenda-se a utilização de anel interno.



714

Largamente empregadas em portas de visitas, caldeiras, manhole, handhole.



Fatores de aperto e esmagamento

Estilo	Fator de aperto "m"	esmagamento mínimo "y" (psi)
713 - 713M	3,0	10.000

Os fatores de "m" e "y" de um produto de vedação são fatores considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. O apêndice 2 do capítulo VIII Divisão 1 do código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características "m" e "y" da junta.

Para o torque ideal de aperto, consulte nossa engenharia de aplicação e materiais para maiores detalhes.

Caso necessite de um procedimento para instalação de juntas vedação entre em contato conosco.