

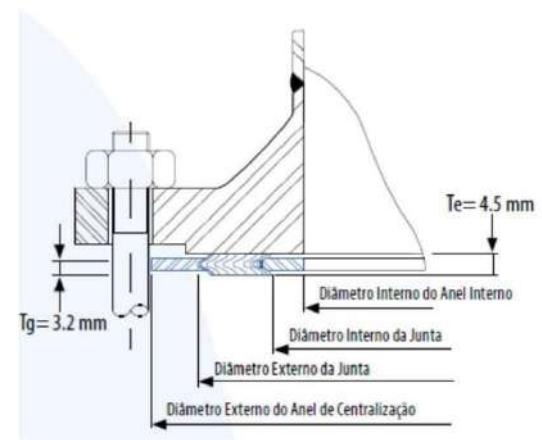
Juntas Steelflex® 711, 711M, 713, 713M e 714

FITA METÁLICA	
Material	Identificação*
AISI-304 / AISI-304L	Amarelo
AISI-316 / AISI-316L	Verde
AISI-321	Azul Turquesa
AISI-347	Azul Mediterrâneo
Aço carbono	Prata
Inconel®	Ouro
Monel	Laranja
Níquel	Vermelho

ENCHIMENTO	
Material	Identificação*
PTFE	Branco
Grafite	Cinza
Mica	Azul Claro
Grafite HT	Preto

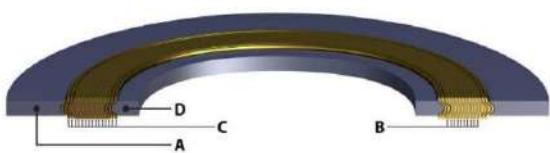
*cores identificadas no anel de centralização.

Tipo 713 - s/anel interno.
Tipo 713M - c/ anel interno.



DIMENSIONAL DE JUNTAS PADRÃO ASME B16.20 - Milímetros

Diâmetro Nominal	Diâmetro Externo da Junta		Diâmetro Interno da Junta				Diâmetro Externo do Anel de Centralização				Diâmetro Interno do Anel Interno												
	150	300	900	1500	2000	600	900	1500	2500	150	300	400	600	900	1500	2500	150	300	400	600	900	1500	2500
1/2	32		19	19		19		19		48	54		54		64	70	14	14		14		14	14
3/4	40		25	25		25		25		57	67		67		70	76	21	21		21		21	21
1	48		32	32		32		32		67	73		73		80	86	27	27		27		27	27
1 1/4	60		48	48	use 600 psi	48	use 1500 psi	40	40	76	83	use 600 psi	83	use 1500 psi	89	105	38	38	use 600 psi	38	use 1500 psi	33	33
1 1/2	70		54	54		54		48	48	86	95		95		99	118	44	44	use 600 psi	44	use 1500 psi	41	41
2	86		70	70		70		59	59	105	111		111		143	146	56	56		56		52	52
2 1/2	99		83	83		83		70	70	124	130		130		165	168	67	67		67		64	64
3	121		102	102		102		95	92	92	137	149		149		168	175	197	81	81		81	81
4	149		127	127	121	121		121	121	118	175	181	178		194	207	210	235	106	106	106	106	106
5	178		156	156	148	148	148	143	143	197	216	213	213		241	248	254	279	132	132	132	132	132
6	210		183	183	175	175	175	171	171	222	251	248	267		289	283	318	318	157	157	157	157	157
8	264		257	233	233	226	226	222	216	216	279	308	305	321		359	353	387	216	216	210	210	197
10	318		311	287	287	275	275	276	267	270	340	362	359	400		435	435	476	268	268	260	260	246
12	375		368	340	340	327	327	324	324	318	410	422	419	457		499	521	549	318	318	318	318	292
14	406		400	372	372	362	362	356	362		451	486	483	492		521	578		349	349	349	349	321
16	464		457	422	422	413	413	413	406		514	540	537	565		575	641		400	400	400	400	368
18	527		521	475	475	470	470	464	464		549	597	594	613		638	705		449	449	449	449	425
20	578		572	526	526	521	521	521	514		607	654	648	683		699	756		500	500	500	500	476
24	686		679	629	629	629	629	629	616		718	775	768	791		838	902		603	603	603	591	578



A= Anel de Centralização
 B= Enchimento
 C= Espiral Metálica
 D= Anel Interno

Estilos construtivos de Juntas Steelflex®

711

Juntas aplicadas em flanges macho/fêmea, lingueta e encaixe de tubulações, castelos de válvulas e ou equipamentos. No caso de trocadores de calor utilizar a junta 711T com Travessa.



711M

Mesmas aplicações da 911M, porém possui anel interno que lhe confere maior resistência em situações com vácuo, altas pressões e temperaturas. Pode evitar também o acúmulo de fluido nos flanges diminuindo riscos de corrosão, evita flambagem das espirais e minimiza turbulências.



713

Recomendadas para flanges com ressalto, liso ou sobreposto, estilo mais utilizado na indústria em geral devido à sua versatilidade de aplicação, frente ao baixo custo.



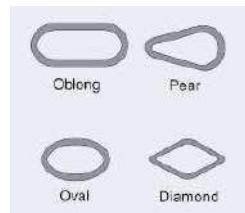
713M

Estilo similar ao 713, porém possuem anel interno, ideal para altas pressões, temperaturas elevadas e vácuo. Reduz o acúmulo de fluido nos flanges, turbulências e flambagem. Para enchimento em PTFE recomenda-se a utilização de anel interno.



714

Largamente empregadas em portas de visitas, caldeiras, manhole, handhole.



Fatores de aperto e esmagamento

Estilo	Fator de aperto "m"	esmagamento mínimo "y" (psi)
713 - 713M	3,0	10.000

Os fatores de "m" e "y" de um produto de vedação são fatores considerados quando do cálculo de torque de uma junta de vedação. O apêndice 2 do capítulo VIII Divisão 1 do código ASME estabelece parâmetros para o projeto de juntas, com valores genéricos das características "m" e "y" da junta.

Para o torque ideal de aperto, consulte nossa engenharia de aplicação e materiais para maiores detalhes.

Caso necessite de um procedimento para instalação de juntas vedação entre em contato conosco.